

老人牌环氧沥青漆

产品特性

描述

老人牌环氧沥青漆 17ECN 是一种双组份环氧沥青漆。固化后可形成坚硬和强韧涂层，并具有良好的耐磨损和耐海水性能。符合 GB/T 27806-2011 标准要求。

推荐用途

作为环氧沥青漆和自作底漆的高性能涂层体系用于大气或水下环境，本品常年可在-10°C寒冷条件下施工，并适用于需要快速重涂和搬运的条件。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：90°C [194°F].

产品特点

- 优异的抗腐蚀和机械性能，干燥时间短，-10°C低温固化。

产品安全

闪点 35°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	284 克/升
美国 (涂料)	284 克/升
美国 (监管)	284 克/升
中国	284 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

17ECN

产品组分

基料 17EC9
固化剂 95072

标准色号 / 代码

黑色 19990 *

光泽

半平光

体积固体分

67 ± 2%

比重

1.4 千克/升

建议干膜厚度

125 微米

表面处理

清洁度

- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

老人牌环氧沥青漆

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17EC9 : 固化剂 95072
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	2 小时
适用期 (喷涂)	2 小时
适用期 (刷涂)	2 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.64 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。为了减少在高温下的干喷, 可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释, 这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	300 微米	125 微米
湿膜厚度	75 微米	450 微米	190 微米
理论涂布率	13 米 ² /升	2.2 米 ² /升	5.4 米 ² /升

为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。

备注

- 如果使用刷涂或滚涂, 需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 为使漆膜更加不透明和成型均匀平整, 喷涂时可先雾喷一度, 2-15分钟后, 再喷涂至完整漆膜厚度。
- 在使用之前, 请勿打开或调和漆桶。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无。

干燥时间

表面温度		20°C	5°C
指触干	小时	4	9
表干	小时	3	7
完全固化	天	5	15

在标准条件下测定干膜厚度125微米, 详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态, 请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

老人牌环氧沥青漆

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

	10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 温和				
最低	3 小时	90 分钟	70 分钟	45 分钟
最高	60 天	30 天	22 天	15 天
大气, 中等				
最低	3 小时	90 分钟	70 分钟	45 分钟
最高	60 天	30 天	22 天	15 天
大气, 苛刻				
最低	6 小时	3 小时	2½ 小时	90 分钟
最高	42 天	21 天	16 天	10 天

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
 更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时, 保质期从生产日期算起。之后, 必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议, 请咨询 Hempel。

储存条件

- 必须在干燥条件下存放。防止渗透湿气。

碳足迹

干膜厚度

1 微米

GWP (全球增温潜势)

6.1 g CO₂e/m²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料, 运往 Hempel 工厂, Hempel 生产过程, 以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌环氧沥青漆

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com)“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。